

ZARZĄD CHEMAR S.A. Z SIEDZIBĄ W KIELCACH
(25-663, ul. Olszewskiego 6)

ogłasza przetarg ustny na zbycie

prawa użytkowania wieczystego działek, zlokalizowanych w Kielcach przy ul. Olszewskiego, oznaczonych w ewidencji gruntów i budynków obręb 0005 nr. ewid.: 6/252 i 6/253, o łącznej powierzchni 2.294 m², ujawnionych w księdze wieczystej prowadzonej przez Sąd Rejonowy w Kielcach, VI Wydział Ksiąg Wieczystych o nr. KI1L/00099970/7 oraz prawa własności znajdującego się na nich budynku remontów dźwigów.

Cena wywoławcza: **822.802,00 zł** /słownie: *osiemset dwadzieścia dwa tysiące osiemset dwa złote 00/100/ netto* [przedmiotowa sprzedaż będzie zwolniona z podatku od towarów i usług zgodnie z przepisem art. 43 ust. 1 pkt 10 ustawy z dnia 11 marca 2004 roku o podatku od towarów i usług (t. jedn. Dz. U. z 2023 roku, poz. 1570 ze zm., dalej jako UoVAT) – możliwa jest rezygnacja ze zwolnienia od podatku w przypadku opisanym w treści art. 43 ust. 10 UoVAT]

Przystępujący do przetargu powinien zapoznać się ze stanem prawnym i technicznym przedmiotu transakcji oraz złożyć oświadczenie, że nie wnosi do powyższego zastrzeżeń (w tym miejscu sygnalizuje się, że oferowana nieruchomość jest obciążona hipoteką umowną łączną, przy czym dokumenty pożyczkowe przewidują możliwość wydania promesy/oświadczenia o zwolnieniu z obciążenia hipotecznego).

Licytacja rozpocznie się w dniu **18 października 2023 roku o godz. 10.00 w budynku odlewni przy ul. Olszewskiego 6 w Kielcach (sala konferencyjna „Kadzielnia” na II piętrze).**

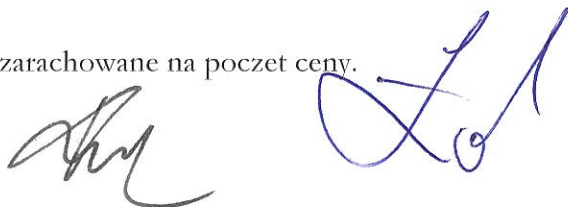
Minimalne postąpienie w licytacji wynosi **8.250,00 zł** /słownie: *osiem tysięcy dwieście pięćdziesiąt złotych 00/100/*.

Warunkiem przystąpienia do przetargu jest m.in. wniesienie wadium w wysokości **5%** ceny wywoławczej, tj. kwoty **41.140,10 zł** /słownie: *czterdzieści jeden tysięcy sto czterdzieści złotych 10/100/*, na rachunek bankowy o nr. **65 8512 0002 2001 0008 6772 0001** najpóźniej do dnia **17 października 2023 roku**.

Pozostałe warunki dopuszczenia do wzięcia udziału w przetargu zostały określone w ramach treści Regulaminu przetargu ustnego nieograniczonego na sprzedaż nieruchomości należących do Zakładów Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej „CHEMAR” S.A. w Kielcach.

Przetarg wygrywa Oferent, który zaoferował najwyższą cenę.

Wadium wpłacone przez Wygrywającego przetarg zostanie zarachowane na poczet ceny.



Wadia złożone przez Uczestników przetargu, których oferty nie zostały przyjęte, podlegają niezwłocznemu zwrotowi.

Wadium przepada na rzecz Spółki, jeżeli Oferent, którego oferta zostanie przyjęta, uchyli się od zawarcia umowy w formie aktu notarialnego.

Koszty i opłaty związane z zawarciem umowy w formie aktu notarialnego ponosi Kupujący.

Zastrzega się prawo zamknięcia przetargu bez wybrania którejkolwiek z ofert bez podania przyczyn.

Przedmiotową nieruchomość oraz dokumentację z nią związaną można oglądać po uprzednim uzgodnieniu telefonicznym (nr. tel.: 41 367 52 92, 604 075 730, 601 491 891).

WICEPREZES ZARZĄDU DS. FINANSOWYCH

Jarosław Łokielko

p.o. PREZES ZARZĄDU


Krzysztof Adamczyk