

**ZARZĄD CHEMAR S.A. Z SIEDZIBĄ W KIELCACH**  
**(25-663, ul. Olszewskiego 6)**

ogłasza przetarg ustny na zbycie

*prawa użytkowania wieczystego działek, zlokalizowanych w Kielcach przy ul. Olszewskiego, oznaczonych w ewidencji gruntów i budynków obręb 0005 nr. ewid.: 6/85, 6/86, 6/336, 6/338 i 6/450, o łącznej powierzchni 5.018 m<sup>2</sup>, ujawnionych w księgach wieczystych, prowadzonych przez Sąd Rejonowy w Kielcach, VI Wydział Ksiąg Wieczystych o nr.: KI1L/00059761/7 i KI1L/00057558/7 oraz prawa własności znajdujących się na nich: budynku (wieżowiec) i budowli, w tym m.in. parkingu*

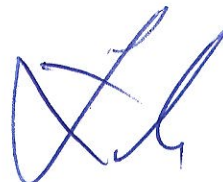
Cena wywoławcza: **4.071.000,00 zł** /słownie: *cztery miliony siedemdziesiąt jeden tysięcy złotych 00/100/ netto* [sprzedaż prawa użytkowania wieczystego działek o nr. ewid.: 6/85, 6/86, 6/338 i 6/450 oraz prawa własności znajdujących się na nich: budynku i budowli, będzie zwolniona z podatku od towarów i usług zgodnie z przepisem art. 43 ust. 1 pkt 10 ustawy z dnia 11 marca 2004 roku o podatku od towarów i usług (t. jedn. Dz. U. z 2022 roku, poz. 931 ze zm., dalej jako UoVAT) – łączna wartość rynkowa – 4.052.232,00 zł /słownie: *cztery miliony pięćdziesiąt dwa tysiące dwieście trzydzieści dwa złote 00/100/ netto=brutto*, przy czym możliwa jest rezygnacja ze zwolnienia od podatku w przypadku opisanym w treści art. 43 ust. 10 UoVAT, natomiast zbycie prawa użytkowania wieczystego niezabudowanej działki o nr. ewid. 6/336 zostanie opodatkowane stawką podatku od towarów i usług w wysokości 23% (wartość rynkowa – 18.768,00 zł /słownie: *osiemnaście tysięcy siedemset sześćdziesiąt osiem złotych 00/100/ netto*)].

Przystępujący do przetargu powinien zapoznać się ze stanem prawnym i technicznym przedmiotu sprzedaży oraz złożyć oświadczenie, że nie wnosi do powyższego zastrzeżeń (w tym miejscu sygnalizuje się, że oferowana nieruchomości jest obciążona hipoteką umowną łączną, przy czym CHEMAR S.A. zwróciła się do Pożyczkodawcy o wydanie promesy jej zwolnienia z obciążenia hipotecznego).

Licytacja rozpocznie się w dniu **22 lutego 2023 roku o godz. 10.00 w budynku odlewni przy ul. Olszewskiego 6 w Kielcach (sala konferencyjna „Kadzielnia” na II piętrze).**

Minimalne postąpienie w licytacji wynosi **41.000,00 zł** /słownie: *czterdzieści jeden tysięcy złotych 00/100/*.

Warunkiem przystąpienia do przetargu jest m.in. wniesienie wadium w wysokości **5%** ceny wywoławczej, tj. kwoty **203.550,00 zł** /słownie: *dwieście trzy tysiące pięćset pięćdziesiąt złotych 00/100/*, na rachunek bankowy o nr. **65 8512 0002 2001 0008 6772 0001** najpóźniej do dnia **21 lutego 2023 roku**.



Pozostałe warunki dopuszczenia do wzięcia udziału w przetargu zostały określone w ramach treści *Regulaminu przetargu ustnego nieograniczonego na sprzedaż nieruchomości należących do Zakładów Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej „CHEMAR” S.A. w Kielcach.*

Przetarg wygrywa Oferent, który zaoferował najwyższą cenę.

Wadium wpłacone przez Wygrywającego przetarg zostanie zarachowane na poczet ceny.

Wadia złożone przez Uczestników przetargu, których oferty nie zostały przyjęte, podlegają niezwłocznemu zwrotowi.

Wadium przepada na rzecz Spółki, jeżeli Oferent, którego oferta zostanie przyjęta, uchyli się od zawarcia umowy w formie aktu notarialnego.

Koszty i opłaty związane z zawarciem umowy w formie aktu notarialnego ponosi Kupujący.

Zastrzega się prawo zamknięcia przetargu bez wybrania którejkolwiek z ofert bez podania przyczyn.

**Przedmiotową nieruchomość oraz dokumentację z nią związaną można oglądać po uprzednim uzgodnieniu telefonicznym (nr. tel.: 41 367 52 92, 604 075 730, 41 367 59 97, 601 491 891).**

WICEPREZES ZARZĄDU DS. FINANSOWYCH



Jarosław Łokietko