

**ZARZĄD CHEMAR S.A. Z SIEDZIBĄ W KIELCACH**  
**(25-663, ul. Olszewskiego 6)**

ogłasza przetarg ustny na zbycie

*prawa użytkowania wieczystego działki zlokalizowanej w Kielcach przy ul. Olszewskiego, oznaczonej w ewidencji gruntów i budynków obrębu 0005 nr. ewid. 6/157, o powierzchni 2.091 m<sup>2</sup>, ujawnionej w księdze wieczystej prowadzonej przez Sąd Rejonowy w Kielcach, VI Wydział Ksiąg Wieczystych o nr. KI1L/00099970/7 oraz prawa własności znajdujących się na niej: budynku administracyjno-technicznego i budowli w postaci wiaty magazynowej (wraz z ogrodzeniem)*

Cena wywoławcza: **694.022,00 zł** /słownie: *sześćset dziewięćdziesiąt cztery tysiące dwadzieścia dwa złote 00/100/* [przedmiotowa transakcja zgodnie z przepisem art. 43 ust. 1 pkt 10 *ustawy z dnia 11 marca 2004 roku o podatku od towarów i usług (t. jedn. Dz. U. z 2022 roku, poz. 931 ze zm.)* zwolniona jest z podatku od towarów i usług].

Przystępujący do przetargu powinien zapoznać się ze stanem prawnym i technicznym przedmiotu zbycia oraz złożyć oświadczenie, że nie wnosi do powyższego zastrzeżeń (w tym miejscu sygnalizuje się, że oferowana nieruchomość jest obciążona hipoteką umowną łączną, ale Pożyczkodawca wydał promesę jej zwolnienia z obciążenia hipotecznego).

Licytacja rozpocznie się w dniu **09 sierpnia 2022 roku o godz. 11.00 w budynku odlewni przy ul. Olszewskiego 6 w Kielcach (sala konferencyjna „Kadzielnia” na II piętrze)**.

Minimalne postąpienie w licytacji wynosi **10.000,00 zł** /słownie: *dziesięć tysięcy złotych 00/100/*.

Warunkiem przystąpienia do przetargu jest m.in. wniesienie wadium w wysokości **5%** ceny wywoławczej, tj. kwoty **34.701,10 zł** /słownie: *trzydzieści cztery tysiące siedemset jeden złotych 10/100/* na rachunek bankowy o nr. **65 8512 0002 2001 0008 6772 0001** najpóźniej do dnia **08 sierpnia 2022 roku**.

Pozostałe warunki dopuszczenia do wzięcia udziału w przetargu zostały określone w ramach treści *Regulaminu przetargu ustnego nieograniczonego na sprzedaż nieruchomości należących do Zakładów Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej „CHEMAR” S.A. w Kielcach*.

Przetarg wygrywa Oferent, który zaoferował najwyższą cenę.

Wadium wpłacone przez Wygrywającego przetarg zostanie zarachowane na poczet ceny.



Wadia złożone przez Uczestników przetargu, których oferty nie zostały przyjęte, podlegają niezwłocznemu zwrotowi.

Wadium przepada na rzecz Spółki, jeżeli Oferent, którego oferta zostanie przyjęta, uchyli się od zawarcia umowy w formie aktu notarialnego.

Koszty i opłaty związane z zawarciem umowy w formie aktu notarialnego ponosi Kupujący.

Zastrzega się prawo zamknięcia przetargu bez wybrania którejkolwiek z ofert bez podania przyczyn.

**Przedmiotową nieruchomość oraz dokumentację z nią związaną można oglądać po uprzednim uzgodnieniu telefonicznym (nr. tel.: 41 367 52 92, 604 075 730, 41 367 59 97, 601 491 891).**

~~Prezes Zarządu~~

*Mariusz Gajowiec*