

**ZARZĄD SPÓŁKI AKCYJNEJ ZAKŁADY URZĄDZEŃ CHEMICZNYCH I ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ**  
**"CHEMAR" S.A. W KIELCACH, UL. K. OLSZEWSKIEGO 6,**

ogłasza przetarg ustny na sprzedaż nieruchomości jak poniżej:

**Prawo użytkowania wieczystego gruntu działek o nr 6/337, 6/189, 6/202, 6/198, 6/329 położonych w Kielcach przy ul. Olszewskiego 6 o łącznej powierzchni 0,6044 ha dla których Sąd Rejonowy w Kielcach prowadzi Księgę Wieczystą nr KI1L/00057558/7 wraz z budowlami przynależnymi do ww. działek.**

Cena wywoławcza netto: **273 200 zł.**

Przystępujący do przetargu powinien zapoznać się ze stanem prawnym i technicznym przedmiotu sprzedaży oraz złożyć oświadczenie, że nie wnosi do powyższego zastrzeżeń.

Licytacja rozpocznie się w dniu **05.09.2019r. o godz. 13.00** w sali konferencyjnej Spółki (wieżowiec, II p., sala Konferencyjna ) przy ul. Olszewskiego 6 w Kielcach.

Minimalne postąpienie w licytacji – 2 800 zł.

- Warunkiem przystąpienia do przetargu jest wpłacenie wadium w wysokości 10% ceny wywoławczej tj. 27 500 zł na rachunek bankowy o nr 65851200022001000867720001, najpóźniej w terminie do dnia 03.09.2019r.
- Wadium przepada na rzecz Sprzedającego, jeżeli żaden z uczestników przetargu nie zaoferuje ceny wywoławczej.
- Wadium złożone przez nabywcę zostanie zarachowane na poczet ceny.
- Wadium złożone przez uczestników przetargu, których oferty nie zostaną przyjęte, zostanie zwrócone bezpośrednio po dokonaniu wyboru oferty.
- Wadium przepada na rzecz Sprzedającego, jeżeli Oferent, którego oferta zostanie przyjęta, uchyli się od zawarcia umowy sprzedaży nieruchomości w formie aktu notarialnego.
- Koszty i opłaty związane z zawarciem umowy notarialnej ponosi Wygrywający przetarg.

Zastrzega się prawo unieważnienia przetargu bez podania przyczyn.

**Przedmiot sprzedaży można oglądać po uprzednim uzgodnieniu telefonicznym pod nr tel.**

**41 367 52 92**