

**ZARZĄD SPÓŁKI AKCYJNEJ ZAKŁADY URZĄDZEŃ CHEMICZNYCH I ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ
"CHEMAR" S.A. W KIELCACH, UL. K. OLSZEWSKIEGO 6,**

ogłasza przetarg ustny na sprzedaż nieruchomości jak niżej:

Prawo użytkowania wieczystego gruntu działki 6/324 położonej w Kielcach przy ul. Olszewskiego 6 o powierzchni 0,4567 ha wraz z prawem własności budynku posadowionego tej działce (wiata 6-segmentowa) dla której Sąd Rejonowy w Kielcach prowadzi Księgę Wieczystą KI1L/00057558/7 wraz z budowlami przynależnymi do ww. działki.

Cena wywoławcza netto: **500 000 zł**

Przystępujący do przetargu powinien zapoznać się ze stanem prawnym i technicznym przedmiotu sprzedaży oraz złożyć oświadczenie, że nie wnosi do powyższego zastrzeżeń.

Licytacja rozpocznie się w dniu **29.05.2019 r. o godz. 12.00** (wieżowiec, II p., Sala Konferencyjna) przy ul. Olszewskiego 6 w Kielcach.

Minimalne postąpienie w licytacji: 5 000 zł

- Warunkiem przystąpienia do przetargu jest wpłacenie wadium w wysokości 10% ceny wywoławczej tj. 50 000 zł na rachunek bankowy o nr 65851200022001000867720001, najpóźniej w terminie do dnia 27.05.2019 r.
- Wadium przepada na rzecz Sprzedającego, jeżeli żaden z uczestników przetargu nie zaoferuje ceny wywoławczej.
- Wadium złożone przez nabywcę zostanie zarachowane na poczet ceny.
- Wadium złożone przez uczestników przetargu, których oferty nie zostaną przyjęte, zostanie zwrócone bezpośrednio po dokonaniu wyboru oferty.
- Wadium przepada na rzecz Sprzedającego, jeżeli Oferent, którego oferta zostanie przyjęta, uchyli się od zawarcia umowy sprzedaży nieruchomości w formie aktu notarialnego.
- Koszty i opłaty związane z zawarciem umowy notarialnej ponosi Wygrywający przetarg.

Zastrzega się prawo unieważnienia przetargu bez podania przyczyn.

Przedmiot sprzedaży można oglądać po uprzednim uzgodnieniu telefonicznym pod nr tel.

41 367 52 92